



SABA, a strong bond

## SABA Sealer MBT - Wskazówki dotyczące stosowania

### Opis produktu:

SABA Sealer MBT to dwuskładnikowy, stabilny, trwale elastyczny materiał uszczelniający na bazie wielosiarczków, stosowany do uszczelniania spoin we wnętrzach i zewnątrzach.

Specjalnymi obszarami zastosowań są np. stacje benzynowe oraz obiekty służące do składowania, napełniania i przeładowywania, produkcji, oraz przetwarzania. Używane są także do materiałów stanowiących zagrożenie dla wód (urządzenia LAU oraz HBV).

SABA Sealer MB stanowi składnik systemu uszczelniania spoin SABA. Posiada on ogólny atest nadzoru budowlanego nr Z-74.6-27 oraz certyfikat KIWA.

SABA Sealer MBT dostępny jest w kolorze czarnym i szarym.

Należy przestrzegać zaleceń zamieszczonych w informacjach o produkcie oraz w ogólnym atencie nadzoru budowlanego. Obowiązują także Ogólne Warunki Handlowe producenta.

### Wymogi formalne:

Zgodnie z § 19 I WHG [*niemiecka Ustawa o gospodarce wodnej*] w przypadku prac w obiektach związanych z materiałami stanowiącymi zagrożenie dla wód zachodzi obowiązek korzystania z usług firm specjalistycznych. Wymagane jest również, aby wykonawca zapoznał się, na podstawie SABA, ze sposobami stosowania materiału uszczelniającego. Ponadto do użycia materiału niezbędne jest odpowiednie wyposażenie. Sporządzenie protokołu wykonania/diagramu klimatycznego stanowi część składową świadczenia.

Układ oraz wymiary spoin należy uwzględnić już na etapie planowania, ponieważ pracownik wykonujący spoinowanie z reguły nie ma no to wpływu.

### Wymogi techniczne:

Boczne ścianki spoin muszą być czyste, suche, wolne od oleju i tłuszczu, a ich powierzchnia wystarczająco mocna. Luźne cząstki, takie jak resztki zaprawy czy zaprawę cementową należy usunąć mechanicznie. Środki antyadhezyjne oraz materiał izolujący powinny być usunięte za pomocą odpowiedniego środka czyszczącego, natomiast bardzo gładkie powierzchnie, jak np. beton polimerowy należy lekko zszorstkować przy pomocy papieru piaskowego.

W strefach ruchu kołowego krawędzie spoin należy ściąć, aby zapobiec ich pękaniu.

Stosować w temperaturze od +5°C do +40°C. Wysokie temperatury oraz wysoka wilgotność powietrza skracają czas użycia. Niskie temperatury i nieznaczna wilgotność spowalniają proces twardnienia. Temperatura powierzchni elementu budowlanego musi być o co najmniej 3° C wyższa od temperatury rosy.



## SABA, a strong bond

### Przygotowanie spoin

Spoinę należy wypełnić, od tyłu mocno zaciskając sznurem SABA lub innym podobnym materiałem w celu zapobieżenia trójstronnej przyczepności oraz dla ograniczenia głębokości spoiny. Optymalna grubość materiału uszczelniającego zależy od szerokości spoiny. Powinna ona być równa jednej trzeciej szerokości spoiny licząc w milimetrach + 6 mm ( $d = b/3 + 6$ ).

Boczne ścianki spoin należy zagruntować przy pomocy odpowiedniego gruntu w celu poprawy przyczepności ścianek oraz wzmocnienia powierzchni. Przed nałożeniem materiału uszczelniającego należy przestrzegać zaleceń związanych z okresem odparowywania. Nie może być on krótszy niż 15 min i nie dłuższy niż 6 godzin. Powinno się przy tym pamiętać, że grunt dwuskładnikowy musi zostać przed użyciem wymieszany.

Podłoże	Beton	Metal	Tworzywo szt.	Beton polimer.	Asfalt
Grunt	Primer H 17	Primer 9102	Primer VBM	Primer 9102	Primer 9911
Składniki	2	1	1	1	1

W celu ustalenia optymalnego gruntu zaleca się kontakt z Działem Techniki Zastosowań SABA.

### Przygotowanie materiału

SABA Sealer MBT składa się z dwóch składników: masy podstawowej i utwardzacza. Produkt dostarczany jest w opakowaniach, w których precyzyjnie dobrano odpowiednie proporcje składników. W przypadku zastosowania kartusza z utwardzaczem materiał należy koniecznie wymieszać. Produkt mieszać wyłącznie mechanicznie, np. za pomocą wiertarki elektrycznej ( $200 - 400 \text{ min}^{-1}$ ) z zamontowanym mieszadłem spiralnym. Upewnić się, czy materiał został dokładnie wymieszany przy ściankach oraz na dnie pojemnika. Czynność można zakończyć po uzyskaniu masy o jednolitej, pozbawionej smug barwie. W przypadku kartuszy czas pełnego wymieszania wynosi zazwyczaj od 1,5 do 2 minut.

#### Urządzenia stosowane dla

pojemnika 2,5 l : urządzenie do mieszania dla pojemnika 2,5 l, wtryskarka pneumatyczna

kartusza 450 ml : stojak wraz z mieszadłem spiralnym, wtryskarką ręczną lub pneumatyczną

### Sposób użycia

W warunkach standardowych ( $23^{\circ}\text{C}$ , 50% względna wilgotność powietrza) gotowa mieszanka nadaje się do użycia przez okres 1 godziny. Przy zastosowaniu wtryskarki pneumatycznej wymagane jest ciśnienie robocze ok. 4 bar. Masę uszczelniającą należy nakładać bez pustek powietrznych i bez pęcherzy. Dobrze zwilżyć boczne ścianki spoin. Materiał uszczelniający najlepiej zgarnąć z powierzchni suchą szpachlą. Szpachlę należy prowadzić lekko, dociskając w ten sposób materiał do bocznych ścianek spoin oraz materiał do wypełniania od tyłu. Dzięki temu zebrany zostanie także nadmiar materiału. Końcowe wygładzanie na mokro należy wykonać szpachlą ze środkiem wygładzającym (woda mydlana).

Czas twardnienia w warunkach standardowych wynosi ok. 24 godziny.

W strefach ruchu kołowego materiał uszczelniający należy nakładać maksymalnie do dolnej krawędzi spoiny tak, by zapobiec uszkodzeniom mechanicznym.

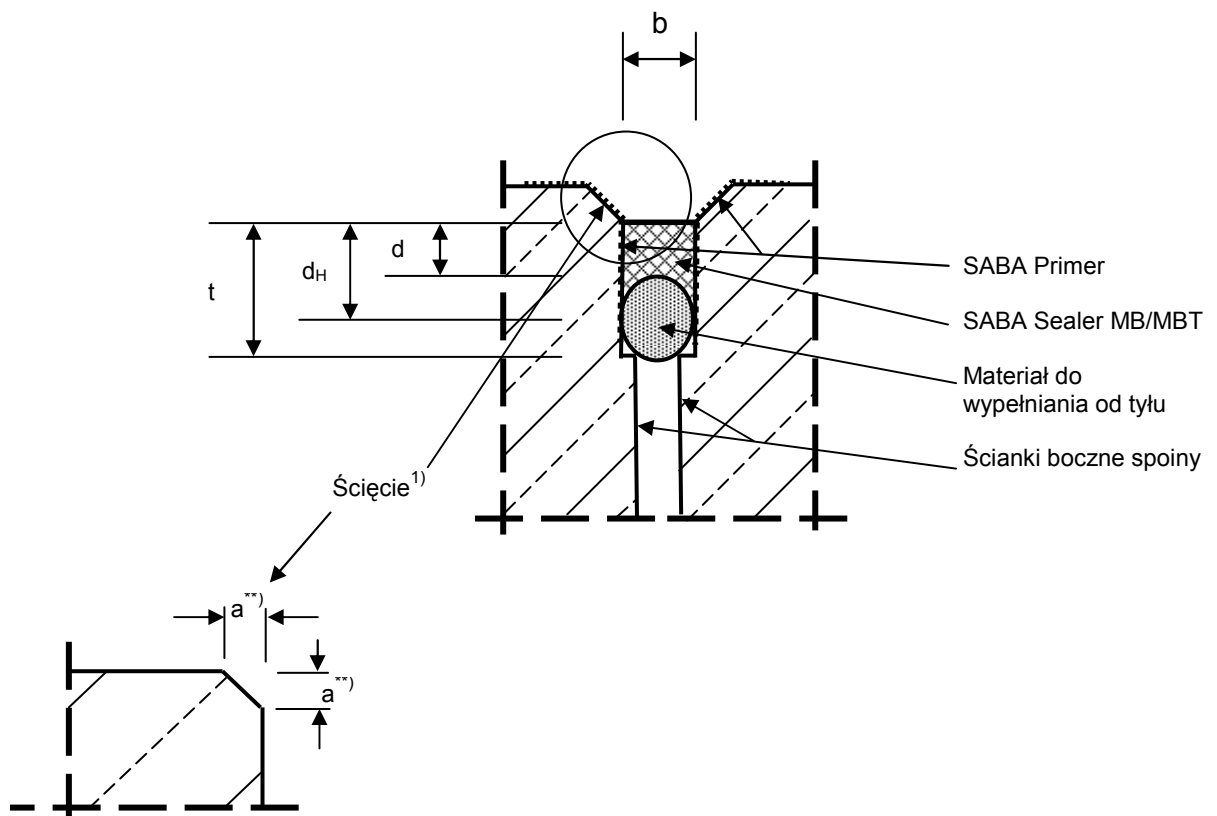
### Czyszczenie

Do usuwania resztek materiału z urządzeń użyć SABA CleanAll.

### Wskazówki odnośnie bezpieczeństwa

Stosując produkt przestrzegać stosownych przepisów BHP obowiązujących w miejscu pracy. Odnośnie usuwania odpadów przestrzegać specjalnych zaleceń producenta.

**System uszczelniania spoin dla obiektów z  
betonu, betonu polimerowego na bazie żywic poliestrowych  
nienasyconych oraz elementów ze staliwa powlekanego  
metodą zanurzeniową (KTL)**



- a<sup>\*\*</sup>** = Strona ścięcia 3 do 5 mm
- b** = Szerokość spoiny 12 do 15 mm
- d** = Grubość warstwy materiału uszczelniającego do spoinowania
- d<sub>H</sub>** = Powierzchnia przyczepna lub stykowa materiału uszczelniającego do spoinowania przy bocznej ściance spoiny
- t** = 2b (głębokość spoiny to wyznaczona przez boczne ścianki spoiny głębokość przestrzeni pomiędzy sąsiadującymi ze sobą elementami budowlanymi. Należy zwrócić uwagę, by ścianki boczne spoiny wykonane były względem siebie równoległe.)

\* z uwzględnieniem akapitu 1(3) decyzji o wydaniu zezwolenia