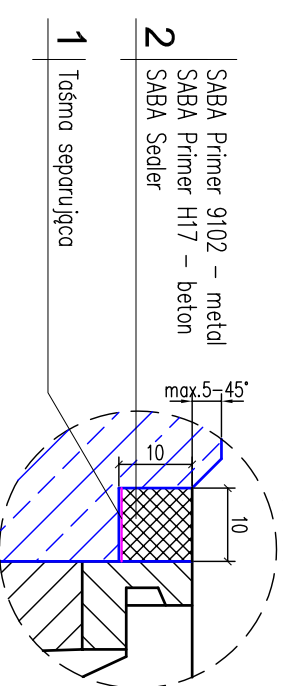


- ① beton
- ② podbudowa
- ③ sarkofag odwodnienia
- ④ grunt
- ⑤ kostka
- ⑥ piasek

Szczegół "A" (1:1)



Zestawienie wymiarów systemu SABA			
Przemieszczenie	B	d	Ø kord
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
2.0	8	8	10
2.5	10	10	13
3.0	12	10	16
4.0	16	11	20
5.0	20	13	24
6.0	24	15	30

- Uwagi:
1. Rozmieszczenie szczelin dyfuzyjnych należy wykonać zgodnie z wytycznymi producenta.
 2. Masa zlewowana zgodna z normą EN14189-2 nakładana na zimno, dwuskładnikowa, chemoutwardzalna na bazie polisaczków o zawartości polimeru minimum 28%, odporna na paliwa i chemikalia, elastyczna w zakresie -40°C do 100°C .
 3. Dopuszczalna zmiana szerokości nominalnej dyfuzacji dla masy zlewowej SABA Sealer minimum 25%.
 4. W celu podniesienia odporności krawędzi dyfuzacji na obciążenia mechaniczne zalecane jest wykonanie fazowania krawędzi betonu. Zpodobnego to także ścinaniu ściśnianego wypełnienia w okresach wysokich temperatur nawierzchni.
 5. Wymiary wypełnienia B i d, takie jak dla szczelin dyfuzyjnych w nawierzchniach betonowych w oparciu o masy zlewowe na zimno SABA Sealer.
 6. Opis technologii:
- 6.1. Wykonanie dyfuzacji wzdłuż odwodnienia:
- Przygotowanie powierzchni do wypełnienia: odkurzenie, usunięcie wszelkich innych zanieczyszczeń oraz (jeśli jest to konieczne) odtłuszczenie szczeliny.
- Zabezpieczenie przed 3-stronnym kontaktem: do szczelin dyfuzyjnych należy zastosować taśmę separującą o wymiarze o odpowiednio dobranym do szerokości dyfuzacji.
- Przygotowanie powierzchni: nałożenie gruntu SABA Primer H17 dla płyt betonowych, SABA Primer 9102 dla metalu, polimerobetonu, SABA primer 9911 dla asfaltów przy zachowaniu wymaganych parametrów (temp. powietrza minimum 5°C , wilgotność szczeliny max 17%, temp. szczeliny 3°C powyżej temp. punktu rosy).
- Wykonanie uszczelnienia: po ok. 30 minutach (max. 6 godzin) od zagruntowania nakładamy masę zlewową SABA Sealer, przy pomocy pistoletu pneumatycznego lub ręcznego (przy zachowaniu parametrów j.w.).
- 6.2. Uszczelnienie odwodnienia wewnątrz:
- Przygotowanie powierzchni do wypełnienia: odkurzenie, usunięcie wszelkich innych zanieczyszczeń oraz (jeśli jest to konieczne) odtłuszczenie rowka o wym. 1×1 cm.
- Przygotowanie rowka: nałożenie gruntu SABA Primer 9102 dla metalu, polimerobetonu przy zachowaniu wymaganych parametrów (temp. powietrza minimum 5°C , wilgotność powierzchni max 17%, temp. szczeliny 3°C powyżej temp. punktu rosy).
- Wykonanie uszczelnienia: po ok. 15 minutach (max. 6 godzin) od zagruntowania nakładamy masę zlewową SABA Sealer MBT, przy pomocy pistoletu pneumatycznego lub ręcznego (przy zachowaniu parametrów j.w.).

Arkusze	Podziałka	Data
–	1:10	2008.11

Odwodnienia liniowe

Treść rys.

Szczegóły uszczelnienia masami zlewowymi
SABA Sealer MB(T), SABA Sealer Field

tel. +48 (61) 664 51 25; fax +48 (61) 664 51 29
www.sabd-polska.pl

